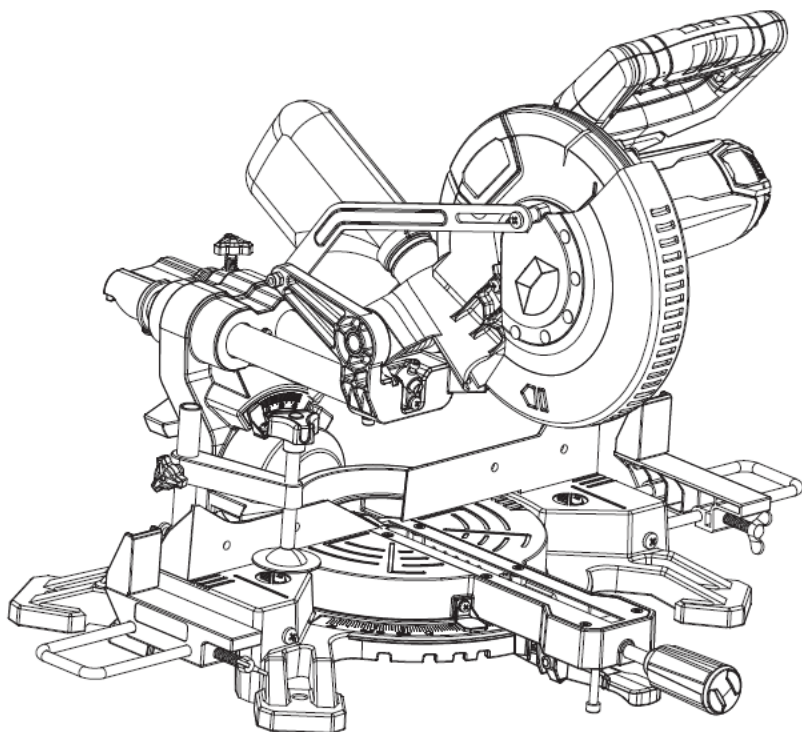




ELEKTROMOS ESZKÖZ KEZELÉSI ÚTMUTATÓ



JCB-MS-210SB

Eredeti kezelési útmutató fordítása

ÁLTALÁNOS FIGYELMEZTETÉSEK ÉS LESELEJTEZÉS



A sérülésveszély csökkentése érdekében a felhasználónak el kell olvasnia a kezelési útmutatót.



Ez a szimbólum az egész kézikönyvben használatos, hogy figyelmeztesse a felhasználót a lehetséges kockázatokra. Kérjük, olvassa el és értse meg ezeket a részeket a készülék használatbavétele előtt.



Személyi védőfelszerelést kell viselni a készülék működése közben.



A készüléket nem szabad esőnek kitenni vagy vízbe meríteni.



Ügyeljen, nehogy a készülék bármely része lánggal érintkezzen vagy meggyulladjon.



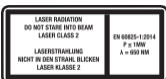
Figyelmeztetés! Sérülésveszély! Ne érintse meg a mozgó vágótárcsát!



II. védelmi besorolású (kettős szigetelésű)



A gérvágó 2. besorolású lézerrel van felszerelve. Ne nézzen a lézersugárba



A gyártás hónapja és éve a termék sorozatszámán belül megtalálható pl. HHÉPPAXXXXX. Ahol a gyártási hónap (HH) és a gyártási év (ÉÉ) szerepel.

Tartalomjegyzék

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	5
BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK GÉRFŰRÉSZEKHEZ	7
Biztonsági utasítások a fűrészárcsák kezeléséhez	9
ELEMEK LISTÁJA	12
MŰSZAKI ADATOK	14
REZGÉSRE VONATKOZÓ INFORMÁCIÓK	15
KEZELÉSI UTASÍTÁSOK	16
Rendeltetésszerű használat	16
A berendezés indítása előtt	17
Összeszerelés és üzem	18
A fűrész felszerelése	18
Az ütköző precíziós beállítása 90°-os keresztvágáshoz	19
Keresztvágás 90° és forgóasztal 0°	19
Keresztvágás 90° és forgóasztal 0° - 45°	21
Az ütköző precíziós beállítása 45°-os keresztvágáshoz	21
Gévágás 45° és forgóasztal 0°	22
Gévágás 45° és forgóasztal 0° - 45°	23
Vágási mélység lehatárolása	23
Fűrészpor gyűjtőzsák	24
A fűrészárcsák cseréje	24
KARBANTARTÁS ÉS ELEKTROMOS	
CSATLAKOZÁS	25
Karbantartás	25
Elektromos csatlakozás	25
Szállítás	26
Tárolás	26
ELTÁVOLÍTÁS ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS	27
GARANCIA	28
EU - MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT	31

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

FIGYELMEZTETÉS!

Olvassa el az elektromos szerszámhoz mellékelt összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást és specifikációt.

Az alábbi utasítások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat. A figyelmeztetésekben szereplő „elektromos eszköz” kifejezés az Ön hálózatról működtetett (vezetékes) elektromos vagy akkumulátoros (vezetéknélküli) elektromos eszközeire vonatkozik.

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és utasítást későbbi használatra.

1 Munkahelyi biztonság

- a A munkaterületet tartsa tisztán és jól megvilágítva.
 - A zsúfolt vagy sötét területek balesetekhez vezethetnek.
- b Ne működtesse az elektromos eszközöket robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében.
 - Az elektromos eszközök szikrákat hoznak létre, amelyek meggyújthatják a port vagy a gőzöket.
- c Az elektromos eszköz használata közben tartsa távol a gyerekeket és a bármérszodókat.
 - A zavaró tényezők elterelhetik a figyelmét.

2 Elektromos biztonság

- a Az elektromos eszköz csatlakozójának illeszkednie kell az aljzathoz. Soha semmilyen módon ne módosítsa a csatlakozót. Ne használjon adapterdugót földelt elektromos eszközökhöz.
 - A nem módosított dugók és a megfelelő aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.

- b Kerülje el, hogy teste érintkezzen földelt felületekkel, mint például csövek, radiátorok, tűzhegyek és hűtőszekrények.
 - Fennáll az áramütés veszélye, ha teste földelve van.
- c Ne tegye ki az elektromos szerszámot esőnek vagy nedves körülményeknek.
 - Az elektromos eszközbe jutó víz növeli az áramütés kockázatát.
- d Ne sértse meg a kábelt. Soha ne használja a kábelt az elektromos eszköz hordozására, húzására vagy a dugasz kihúzására. Tartsa távol a kábelt hőtől, olajtól, éles szélektől vagy mozgó alkatrészekről.
 - A sérült vagy összegabalyodott vezetékek növelik az áramütés kockázatát.
- e Ha az elektromos eszközt a szabadban használja, használjon kültéri használatra alkalmas hosszabbítót.
 - A kültéri használatra alkalmas kábel csökkenti az áramütés kockázatát.
- f Ha elkerülhetetlen az elektromos eszköz nyirkos helyen történő használata, használjon hibaáram-védelemmel (RCD) védett tápellátást.
 - Az RCD használata csökkenti az áramütés kockázatát.

3 Személyi biztonság

- a Legyen éber, figyelje, mit csinál, és használja a józan esztét, amikor elektromos kéziszerszámot használ. Ne használja az elektromos szerszámot, ha fáradt vagy kábítószert, alkoholt vagy gyógyszer hatása alatt áll.
 - Egy pillanatnyi figyelmetlenség az elektromos eszköz használata közben súlyos személyi sérülést okozhat.
- b Használjon biztonsági felszereléseket. Mindig viseljen védőszemüveget.
 - A megfelelő körülmények között használt védőfelszerelések, például porálarc, csúszásmentes biztonsági cipő, védősisak

- vagy hallásvédő csökkenti a személyi sérüléseket.
- c Akadályozza meg a véletlen indítást. Győződjön meg arról, hogy a kapcsoló kikapcsolt állásban van, mielőtt az áramforráshoz és/vagy akkumulátorhoz csatlakoztatja, felveszi vagy hordozza az eszközt.
 - Balesetveszélyes, ha az elektromos eszközt úgy viszi, hogy az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a bekapcsolt elektromos eszközt áram alá helyezi.
- d Az elektromos eszköz bekapcsolása előtt távolítsa el minden beállító kulcsot vagy csavarkulcsot.
 - Az elektromos eszköz forgó részében hagyott csavarkulcs vagy kulcs személyi sérülést okozhat.
- e Ne inogjon. Mindig álljon biztosan a lábán és tartsa meg az egyensúlyát.
 - Ez lehetővé teszi az elektromos eszköz jobb irányítását váratlan helyzetekben.
- f Megfelelően öltözködjön. Ne viseljen laza ruházatot vagy ékszer. Haját és ruházatát tartsa távol a mozgó részekről.
 - A laza ruházat, ékszer, hosszú haj beakadhat a gép mozgó részei közé.
- g Ha a porszívó és -gyűjtő berendezések csatlakoztatására rendelkezésre állnak eszközök, gondoskodjon ezek csatlakoztatásáról és megfelelő használatáról.
 - A porgyűjtő használata csökkentheti a por által okozott veszélyeket.
- h Ne hagyja, hogy a megszerzett ismeretek ön-elégültté tegyék és figyelmen kívül hagyja az eszközre vonatkozó biztonsági elveket.
 - Egy gondatlan cselekvés a másodperc töredéke alatt súlyos sérülést okozhat.
- a Ne erőltesse az elektromos eszközt. Használja az alkalmazásnak megfelelő elektromos szerszámot.
 - A megfelelő elektromos szerszám jobban és biztonságosabban végzi el a munkát a tervezett sebesség mellett.
- b Ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki.
 - Az olyan elektromos szerszám, amely nem vezérelhető a kapcsolóval, veszélyes, ezért meg kell javítani.
- c Húzza ki a csatlakozódugót az áramforrásból, mielőtt bármilyen beállítást végezne, tartozékokat cserélne vagy az elektromos szerszámokat tárolná.
 - Az ilyen megelőző biztonsági intézkedések csökkentik az elektromos szerszám véletlenszerű elindításának kockázatát.
- d A használaton kívüli elektromos szerszámokat gyermekektől elzárva tárolja, és ne engedje, hogy olyan személyek kezeljék az elektromos szerszámot, akik nem ismerik az elektromos kéziszerszámot vagy az utasításokat.
 - Az elektromos szerszámok veszélyesek szakképzetlen felhasználók kezében.
- e Tartsa karban az elektromos szerszámokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek nincsenek-e elállítódva vagy beszorulva, nincs-e törött alkatrész, és minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja az elektromos szerszám működését. Ha megsérült, használat előtt javíttassa meg az elektromos szerszámot.
 - Sok balesetet a rosszul karbantartott elektromos szerszámok okoznak.
- f Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán.
 - A megfelelően karbantartott, éles vágóélekkel rendelkező vágószerszámok kisebb valószínűséggel ragadnak be, és könnyebben kezelhetők.

4 Az elektromos eszköz használata és gondozása

g Az elektromos szerszámot, a tartozékokat és a szerszámhegyeket stb. az utasításoknak megfelelően használja, figyelembe véve a munka-körülményeket és az elvégzendő munkát.

– Ha az elektromos kéziszerszámot a tervezettől eltérő műveletekre használja, veszélyes helyzet alakulhat ki.

h Tartsa a fogantyúkat és a megfogó felületeket szárazon, tisztán, olaj- és zsírintenesen.

– A csúszós fogantyúk és a megfogó felületek nem teszik lehetővé a szerszám biztonságos kezelését és irányítását váratlan helyzetekben.

5 Szerviz

a Az elektromos szerszámot szakképzett szerelővel javíttassa, kizárólag azonos cserealkatrészek felhasználásával.

– Ez biztosítja az elektromos szerszám biztonságának megőrzését.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK GÉRFŰRÉSZEKHEZ

1 A gérvágó fűrészek fa vagy faszzerű termékek vágására szolgálnak, nem használhatók koptató vágókorongokkal vastartalmú anyagok, például rudak, csapok stb. vágására.

– A koptató por a mozgó alkatrészek, mint pl. az alsó burkolat, beszorulását okozhatja. A koptató vágásból származó szikrák megégetik az alsó védőburkolatot, a vágásbetétet és más műanyag alkatrészeket.

2 Amikor csak lehetséges, használjon leszorítókat a munkadarab megtartására. Ha kézzel tartja a munkadarabot, mindig tartsa a kezét legalább 100 mm-re a fűrész tárcsa mindkét oldalától. Ne használja ezt a fűrész tárcsát olyan darabok vágására, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy biztonságosan rögzítsék vagy kézben tartsák.

– Ha a kezét túl közel helyezi a fűrész tárcsához, megnő a sérülés veszélye a fűrész tárcsával való érintkezése miatt.

3 A munkadarabnak stabilnak kell lennie, és mind a vízhez, mind az asztalhoz kell szorítani vagy tartani kell. Semmilyen módon ne továbbítsa a munkadarabot a fűrész tárcsához, vagy vágjon „szabadkézzel”.

– A nem rögzített vagy mozgó munkadarabok nagy sebességgel kirepülhetnek, ami sérülést okozhat.

4 Tolja át a fűrész tárcsát a munkadarabon. Ne húzza át a fűrész tárcsát a munkadarabon.

Vágáshoz emelje fel a fűrész fejet és vágás nélkül húzza a munkadarab fölé, indítsa el a motort, nyomja le a fűrész fejet és nyomja át a fűrész tárcsát a munkadarabon.

– Húzással történő vágás esetén a fűrész tárcsa felmászik a munkadarab tetejére, és hevesen a kezelő felé löki a fűrész tárcsa egységet.

5 Soha ne nyúljon keresztüli a tervezett vágási vonalon sem a fűrész tárcsa előtt, sem mögötte.

– A munkadarab „keresztkezes” megtámasztása, azaz a munkadarab tartása bal kezével a fűrész tárcsától jobbra vagy fordítva nagyon veszélyes.

6 Ne nyúljon a korlát mögé, hogy eltávolítsa a fadarabokat, vagy bármilyen más okból, miközben a fűrész tárcsa forog.

– Előfordulhat, hogy a forgó fűrész tárcsa közeledése a kezéhez nem egyértelmű, és Ön súlyosan megsérülhet.

7 Vágás előtt ellenőrizze a munkadarabot. Ha a munkadarab meghajlott vagy megvetemedett, rögzítse úgy, hogy a meghajlott felület Mindig ügyeljen arra, hogy a vágási vonal mentén ne legyen rés a munkadarab, a korlát és az asztal között

– A meggörbült vagy megvetemedett munkadarabok elcsavarodhatnak vagy elmozdulhatnak, és a forgó fűrész tárcsa beszorulását okozhatja vágás közben. A munkadarabban



- nem lehetnek szögek vagy idegen tárgyak.
- 8 Ne indítsa el a fűrészét, amíg az asztalon nincs minden szerszám, fatörmelék stb. eltávolítva, kivéve a munkadarabot.
- A forgó tárcsával érintkező apró törmelékek, laza fadarabok vagy egyéb tárgyak nagy sebességgel kivetődhetnek.
- 9 Egyszerre csak egy munkadarabot vágjon.
- Az egymásra helyezett több munkadarabot nem lehet megfelelően rögzíteni vagy me-revíteni, és vágás közben rátapadhatnak a tárcsára vagy elmozdulhatnak.
- 10 Használat előtt győződjön meg arról, hogy a gérfűrész vízszintes, szilárd munkafelületre szerelték fel vagy helyezték el.
- A vízszintes és szilárd munkafelület csök-kenti annak veszélyét, hogy a gérfűrész in-stabillá váljon.
- 11 Tervezze meg munkáját. Minden alkalommal, amikor módosítja a ferde vagy gérszög beál-lítását, győződjön meg arról, hogy az állítható korlát megfelelően van beállítva, hogy megtá-massza a munkadarabot, és ne zavarja a tár-csát vagy a védőburkolat rendszert.
- A szerszám bekapcsolása nélkül, és ha nincs munkadarab az asztalon, mozgassa végig a fűrész tárcsát egy teljes szimulált vágá-son, hogy biztosítsa, hogy ne legyen a kor-lát akadályozva vagy annak elvágásának veszélye.
- 12 Biztosítson megfelelő támasztékot, például asztalhosszabbítókat, fűrészbakokat stb. az asztallapnál szélesebb vagy hosszabb mun-kadarabhoz.
- A gérvágó asztalnál hosszabb vagy széle-sebb munkadarabok felborulhatnak, ha nem támasztják alá biztonságosan. Ha a le-vágott darab vagy munkadarab felborul, fel-emelheti az alsó védőburkolatot, vagy
- a forgó tárcsa kivetheti.
- 13 Ne használjon más személyt asztalhosszab-bítás helyettesítésére vagy kiegészítő tá-masztékként.
- A munkadarab instabil alátámasztása a fűrész tárcsa beszorulását vagy a munkadarab elmozdulását okozhatja a vágási művelet során behúzza Önt és se-gédjét a forgó tárcsához.
- 14 A levágott darab semmilyen módon se akad-hat a forgó tárcsába vagy nyomódhat hozzá.
- Ha be van szorítva, azaz hosszanti ütkö-zők használatakor, a levágott darab a tárcsához ékelődhet, és hevesen kive-tődhet.
- 15 Mindig olyan leszorítót vagy rögzítőelemet használjon, amelyet úgy terveztek, hogy meg-felelően tartson kerek anyagokat, például ru-dakat vagy csöveket.
- A rudak vágás közben hajlamosak elgurulni, aminek következtében a tárcsa „harap” és behúzza a munkadarabot a tárcsába az Ön kezével.
- 16 Hagyja, hogy a fűrész tárcsa elérje teljes sebes-ségét, mielőtt leengedi a munkadarabhoz.
- Ez csökkenti a munkadarab kivetődésének kockázatát.
- 17 Ha a munkadarab vagy a fűrész tárcsa beszo-rul, kapcsolja ki a gérfűrészét. Várja meg, amíg az összes mozgó alkatrész leáll, majd húzza ki a dugót az áramforrásból és/vagy vegye ki az akkumulátort. Ezután szabadítsa ki az el-akadt anyagot.
- A fűrész elés folytatása elakadt munkada-rabbal az irányítás elvesztését vagy a gérfűrész károsodását okozhatja.
- 18 A vágás befejezése után engedje el a kapcsolót, tartsa lenyomva a fűrész fejet, és várja meg, amíg a fűrész tárcsa leáll, mielőtt

eltávolítaná a levágott darabot.

- Veszélyes kézzel nyúlni a szabadonfutó tárcsa közelébe.

- 19 Tartsa szilárdan a fogantyút, ha nem teljes vágást végez, vagy amikor elengedi a kapcsolót, mielőtt a fűrészfej teljesen alsó helyzetben lenne.
- A fűrész fékezése miatt a fűrészfej hirtelen lefelé húzódhat, ami sérülésveszélyt okozhat.



FIGYELMEZTETÉS!

Ez az elektromos szerszám működés közben elektromágneses mezőt hoz létre. Ez a mező bizonyos körülmények között zavarhatja az aktív vagy passzív orvosi implantátumokat. A súlyos vagy halálos sérülések kockázatának csökkentése érdekében azt javasoljuk, hogy az orvosi implantátummal rendelkező személyek az elektromos kéziszerszám használata előtt konzultáljanak orvosukkal és az orvosi implantátum gyártójával.

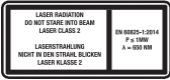
Biztonsági utasítások a fűrész tárcsák kezelésére

- 1 Csak akkor használjon fűrész tárcsát, ha elsajátította a használatukat.
- 2 Ügyeljen a maximális sebességre. A fűrész tárcsán megadott maximális sebességet nem szabad túllépni. Ha meg van adva, vegye figyelembe a sebességtartományt.
- 3 Ügyeljen a motor/fűrész tárcsa forgásirányára.
- 4 Ne használjon repedt fűrész tárcsát.
 - Dobja ki a repedt tárcsákat. Javítás nem megengedett.
- 5 Tisztítsa le a zsírt, olajat és vizet a szorítófelületekről.
- 6 Ne használjon laza szűkítőgyűrűket vagy perselyeket a fűrész tárcsa furatának csökkentésére.
- 7 Győződjön meg arról, hogy a fűrész tárcsa rögzítésére szolgáló rögzített szűkítő gyűrűk azonos átmérőjűek, és legalább a vágólap szélességének 1/3-át teszik ki.
- 8 Győződjön meg arról, hogy a rögzített szűkítő gyűrűk párhuzamosak egymással.
- 9 Óvatosan bánjon a fűrész tárcsával. Ideálisan az eredeti csomagolásban vagy speciális tartókban kell azokat tárolni. Viseljen munkakesztyűt a fogás javítása és a sérülésveszély további csökkentése érdekében.
- 10 A fűrész tárcsák használata előtt győződjön meg arról, hogy minden védőeszköz megfelelően rögzítve van.
- 11 Használat előtt győződjön meg arról, hogy a fűrész tárcsa megfelel az elektromos szerszám műszaki követelményeinek, és megfelelően rögzítve van.
- 12 A szállított fűrész tárcsát csak fa és műanyag vágásához használja, fémek megmunkálásához soha.





Figyelem: Lézersugárzás Ne nézzen bele a 2. besorolású lézersugárba



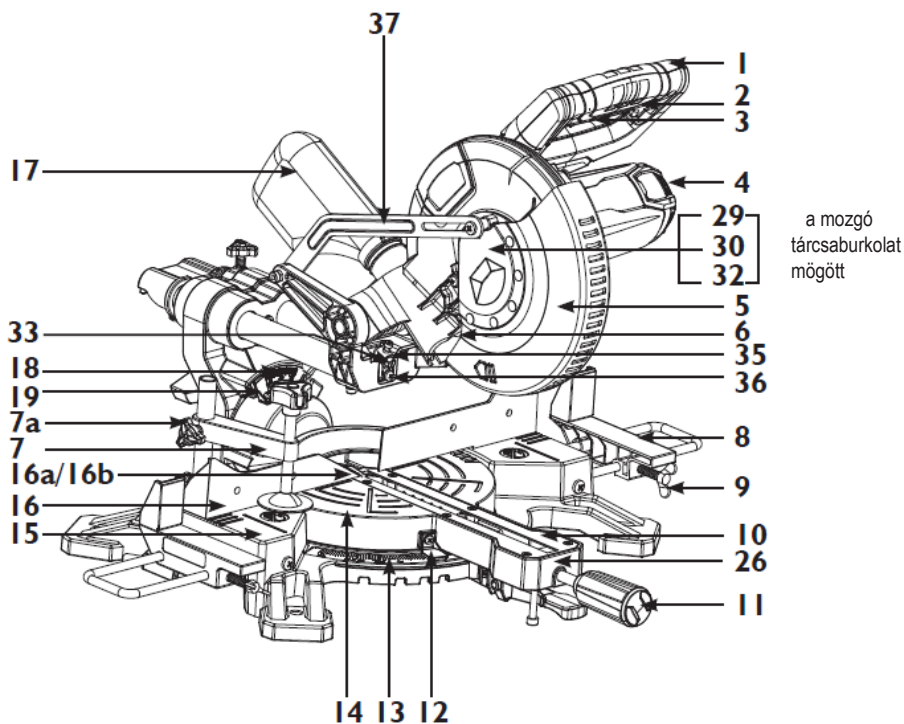
Megfelelő óvintézkedésekkel óvja magát és környezetét a balesetektől!

- Védtelen szemmel ne nézzen közvetlenül a lézersugárba.
- Soha ne nézzen a sugár útjába.
- Soha ne irányítsa a lézersugarat tükröződő felületek, személyek vagy állatok felé. Még az alacsony teljesítményű lézersugár is károsíthatja a szemet.
- Vigyázat – az itt leírtaktól eltérő módszerek veszélyes sugárzási ártalmakat okozhatnak.
- Soha ne nyissa fel a lézermodult. A lézersugár váratlanul érheti Önt.
- Ha a gérvágó fűrész hosszabb ideig nem használja, az akkumulátort ki kell venni.
- A lézer nem cserélhető más típusú lézerre.
- A lézer javítását csak a lézer gyártója vagy meghatalmazott képviselője végezheti.



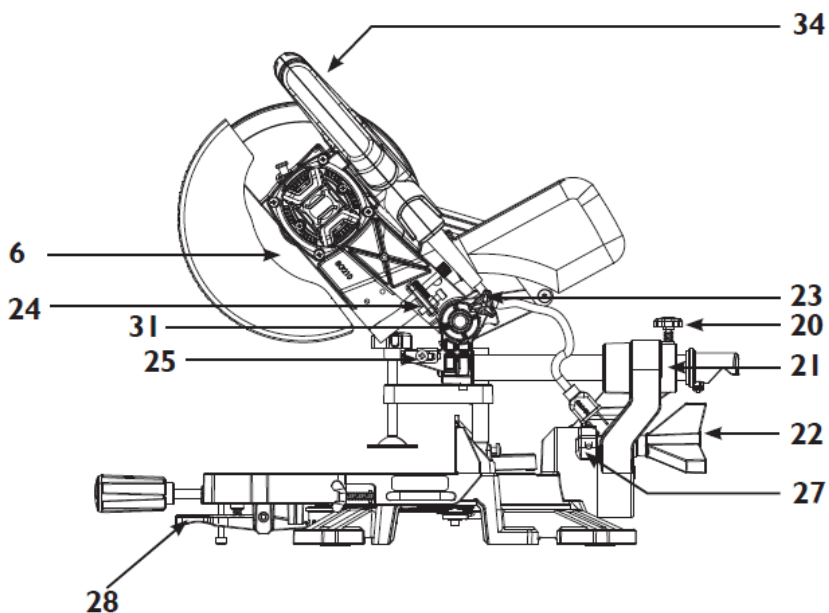
ELEMEK LISTÁJA

1. ábra



- | | | | |
|-----|---|-----|----------------------|
| 1. | Kar | 10. | Asztal betét |
| 2. | BE-/kikapcsoló | 11. | Rögzítőkar |
| 3. | Kioldó gomb | 12. | Mutató |
| 4. | Gépfej | 13. | Ferdeségjelző skála |
| 5. | Mozgó tárcsabarcolat | 14. | Forgóasztal |
| 6. | Fűrész tárcsa | 15. | Fix vágóasztal |
| 7. | Rögzítő eszköz | 16. | Ütközősín |
| 7a. | Szorítócsavar | 16a | Hosszabbító egység |
| 8. | Munkadarab támasz | 16b | Állítócsavar |
| 9. | Rögzítőcsavar a munkadarab megtámasztásához | 17. | Fűrészpor gyűjtőzsák |

2. ábra



- | | | | |
|-----|-----------------------------------|-----|---------------------|
| 18. | Skála | 28. | Gérvágó retesz |
| 19. | Mutató | 29. | Perem csavar |
| 20. | Rögzítőcsavar a húzóvezetőhöz | 30. | Külső perem |
| 21. | Húzóvezető | 31. | Vágótengely rögzítő |
| 22. | Reteszelőcsavar | 32. | Belső perem |
| 23. | Rögzítőcsavar | 33. | Lézer |
| 24. | Csavar a vágásmélység határolóhoz | 34. | Lézer bekapcsoló |
| 25. | Ütköző a vágásmélység határolóhoz | 35. | Lézerterület |
| 26. | Forgó asztal rögzítőcsavar | 36. | Lézer tartó |
| 27. | Beállító csavar (90°) | 37. | Vezetőrúd |

MŰSZAKI ADATOK

AC motor	220 - 240 V~ 50 Hz
Teljesítmény	1500 W
Üresjárat fordulatszám n	4500 f/p
Keményfém fűrész tárcsa	210 x 30 x 2,6mm
Fogak száma	24
Fordulási tartomány	-45° / 0° / +45°
Ferdevágás	0° - 45° balra
Vágótárcsa szélesség 90°-nál	220 x 70 mm
Vágótárcsa szélesség 45°-nál	155 x 70 mm
	220 x 35 mm
Vágótárcsa szélesség 2 x 45°-nál (kettős ferdevágás)	155 x 35 mm
Védelmi osztály	II / 
Nettó / bruttó súly	1315,2 kg
Lézer osztály	2
Lézer hullámhossz	650nm
Lézer kimenet	<1mW

A műszaki változtatás joga fenntartva!

FIGYELMEZTETÉS!

A munkadarabnak legalább 3 mm magasnak és 10 mm szélességűnek kell lennie.

Ügyeljen arra, hogy a munkadarab mindig rögzítve legyen a szorítószerkezettel.



REZGÉSRE ÉS ZAJRA VONATKOZÓ INFORMÁCIÓK

Az EN 62841 szabvány szerint meghatározott össz zajértékek

A - súlyozott hangnyomás szint (L_{pA})	93,6 dB(A)
K bizonytalansági tényező	3 dB
A-súlyozott hangteljesítmény szint (L_{wa})	106,6 dB(A)
K bizonytalansági tényező	3 dB
Viseljen fülvédőt, ha a hangnyomás meghaladja a 80 dB(A) értéket	



FIGYELMEZTETÉS!

Viseljen fülvédőt.

A hosszabb időn keresztül ható nagy zaj a hallás elvesztését okozhatja. A fent említett zajkibocsátási értékeket szabványos vizsgálati eljárással mértük, és felhasználhatók az elektromos szerszámok összehasonlítására.

A fent említett zajkibocsátási értékek a kitettség előzetes becsléséhez is felhasználhatók.

Figyelmeztetés:

Az elektromos kéziszerszám tényleges használata során fellépő zajkibocsátás a használt elektromos szerszámtól, különösen a megmunkálandó munkadarab típusától függően eltérhet a fent említett értékektől.

Próbálja meg a lehető legalacsonyabb szinten tartani a zajkibocsátást, például a munkaidő korlátozásával. Ebben a tekintetben figyelembe kell venni az összes működési ciklus fázist (például azt az időt, amikor a szerszám ki volt kapcsolva vagy üresjáratban működik).



KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

Rendeltetészerű használat

A húzó-, kereszt- és gérvágó fűrész fa és műanyag keresztvágására alkalmas, a gép méretének megfelelően. A fűrész nem alkalmas tűzifa vágására.

FIGYELMEZTETÉS!

Ne használja a fűrész a jelen útmutatóban leírtaktól eltérő anyagok vágására.

FIGYELMEZTETÉS!

A szállított fűrész tárcsa csak fa fűrészelésére szolgál! Ne használja ezt a tárcsát műanyag fűrészeléséhez!

A berendezést csak az előírt célra szabad használni. Minden más használat nem rendeltetészerű használatnak minősül. Az ebből eredő bármilyen kárért vagy sérülésért a felhasználó/üzemeltető, és nem a gyártó felelős.

A berendezést csak megfelelő fűrész tárcsával szabad üzemeltetni. Tilos bármilyen típusú vágókorongot használni.

A berendezés megfelelő használatához be kell tartania az ebben a kezelési útmutatóban található biztonsági tudnivalókat, összeszerelési és kezelési utasításokat is.

Minden, a berendezést használó és szervizelő személynek meg kell ismernie ezt a kezelési útmutatót, és tájékozottnak kell lenniük a berendezés lehetséges veszélyeiről. Ezenkívül feltétlenül be kell tartani a helyi érvényben lévő baleset-megelőzési előírásokat. Ugyanez vonatkozik a munkahelyi általános egészségvédelmi és biztonsági szabályokra is.

A gyártó nem vállal felelősséget a berendezésen végrehajtott változtatásokért, illetve az ilyen változtatásokból eredő károkért. Még akkor is, ha a berendezést az előírásoknak megfelelően használják, még mindig lehetetlen bizonyos fennmaradó kockázati tényezőket kiküszöbölni. A következő veszélyek merülhetnek fel a gép felépítéséből és kialakításából adódóan:

- A fűrész tárcsa megérintése a fedetlen tárcsa-területen.
- A forgó fűrész tárcsához való nyúlás (vágási sérülések).
- Munkadarabok és munkadarabrészek visszarágása.
- Fűrész tárcsa törése.
- A hibás keményfém hegyek kiugrása a fűrész tárcsáról.
- Halláskárosodás, ha a fülvédőt nem használják szükség esetén.
- Zárt helyiségekben történő használat esetén káros fa- vagy műanyagpor kibocsátása.

Kérjük, vegye figyelembe, hogy berendezéseinket nem kereskedelmi vagy ipari célokra tervezték. Nem vállalunk garanciát, ha a berendezést kereskedelmi vagy ipari célokra, vagy ezzel egyenértékű munkára használják.



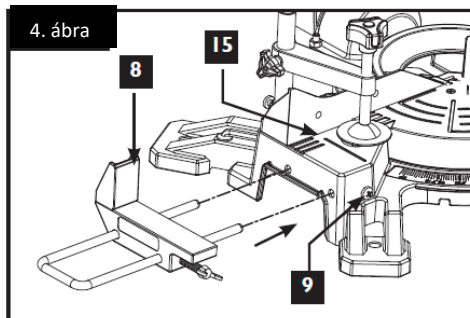
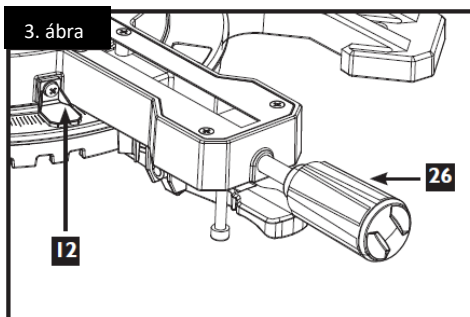
A berendezés elindítása előtt

- A berendezést úgy kell felállítani, hogy biztonságosan álljon. Rögzítse a gépet egy munkapadra vagy egy állványra 4 csavarral a rögzített fűrészasztalon (15) lévő furatokon keresztül.
- Minden burkolatot és biztonsági berendezést megfelelően fel kell szerelni a berendezés bekapcsolása előtt.
- Biztosítani kell, hogy a fűrész tárcsa szabadon forogjon.
- Ha korábban megmunkált fával dolgozik, ügyeljen az idegen tárgyakra, például szögekre vagy csavarokra stb.
- Mielőtt mbekapcsolná a gépet, ellenőrizze, hogy a fűrész tárcsa megfelelően van-e felszerelve. A mozgó részeknek akadálytalanul kell mozogniuk.
- Mielőtt a berendezést az elektromos hálózathoz csatlakoztatja, győződjön meg arról, a hálózat adatai megegyeznek az adattáblán szereplő adatokkal.

Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki.



Összeszerelés és üzem



FIGYELMEZTETÉS!

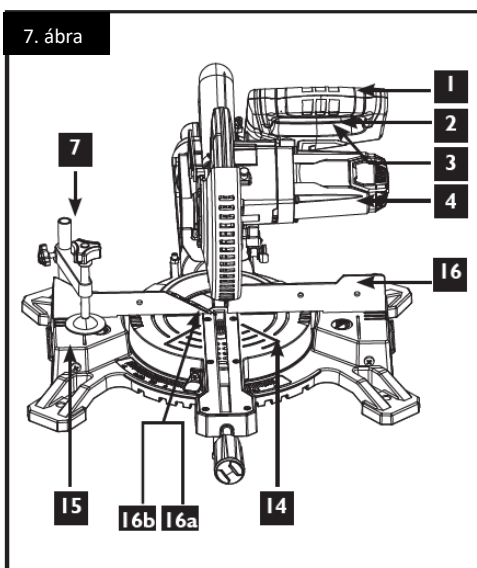
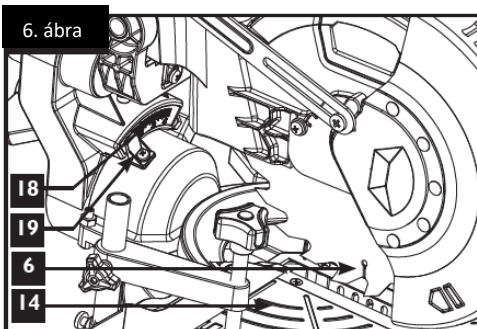
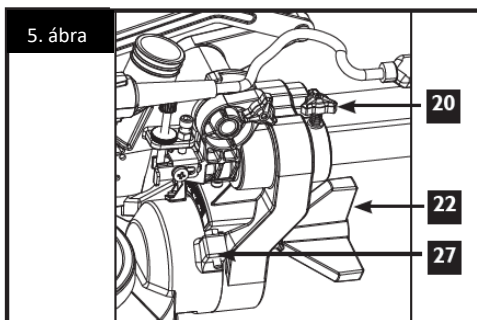
Saját biztonsága érdekében csak akkor csatlakoztassa a hálózati csatlakozót, ha az összes összeszerelési lépést befejezte, és elolvasta és megértette a biztonsági és kezelési utasításokat.

Emelje ki a fűrész a csomagolásból, és helyezze a munkapadra. (Elhelyezés a munkapadon – lásd a következő oldalon)

A fűrész összeszerelése (1/2/3/4. ábra)

- A forgóasztal (14) beállításához lazítsa meg a rögzítőcsavart (26) kb. 2 fordulattal.
- Fordítsa el a forgóasztalt (14) és a mutatót (12) a kívánt szögméretre a skálán (13), és rögzítse az állítócsavarral (26).
- A gépfejet (4) enyhén lefelé nyomva és a rögzítőcsavart (23) a motortartóból egyidejűleg kivéve oldja ki a fűrész a legalacsonyabb helyzetből.
- Hajtsa fel a gépfejet (4), amíg a kioldógomb (3) a helyére nem kattan.
- A rögzítőszerkezet (7) a rögzített fűrészasztalon (15) balra vagy jobbra rögzíthető. Helyezze be a rögzítőeszközt (7) az ütközősín (16) hátsó oldalán lévő furatba, és rögzítse a csillagfogantyújú csavarral (7a).
- Helyezze a munkadarab-támaszokat (8) a rögzített fűrészasztalra (15) a 4. ábra szerint, és rögzítse a csavarral (9).
- A gépfejet (4) max. 45°-kal balra lehet billenteni a rögzítőcsavar (22) kioldásával.





Az ütköző precíziós beállítása 90°-os keresztvágáshoz (1/5/6. ábra)

- Nem tartalmazza a szögütközőt.
- Engedje le a gépfejet (4), és rögzítse a rögzítőcsavarral (23).
- Oldja ki a rögzítőcsavart (22).
- Helyezze a szögütközőt a fűrész tárcsa (6) és a forgóasztal (14) közé.
- Állítsa az állítócsavart (27) addig, hogy a fűrész tárcsa (6) és a forgóasztal (14) közötti szög pontosan 90° legyen.
- Ezt a beállítást nem szükséges rögzíteni, mert a rugó előfeszítése megtartja. Ezt követően ellenőrizze a szögjelző helyzetét. Ha szükséges, lazítsa meg a mutatót (19) egy Philips csavarhúzóval, állítsa 0°-ra a ferde skálán (18), és húzza meg újra a rögzítőcsavart.

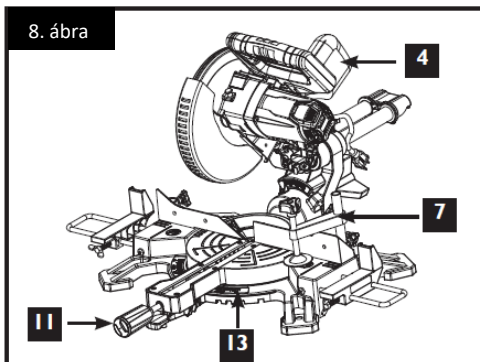
Keresztvágás 90° és forgóasztal 0° (7. ábra)

Kb. 100 mm-es vágási szélességig a fűrész vonófunkciója rögzíthető a rögzítőcsavarral (20) hátsó állásban. Ebben a helyzetben a gép keresztvágó üzemmódban üzemeltethető. Ha a vágási szélesség meghaladja a 100 mm-t, akkor gondoskodni kell arról, hogy a rögzítőcsavar (20) laza legyen, és a gépfej (4) tudjon mozogni.

- Oldja ki az állítócsavart (16b) a mozgatható hosszabbítóblokkon (16a), és nyomja befelé a hosszabbítót (16a).
- A mozgatható hosszabbító blokkot (16a) a belső helyzettől elég távol kell rögzíteni ahhoz, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság ne legyen több 8 mm-nél.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6).

- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
 - Mozgassa a gépfejet (4) a felső helyzetbe.
 - A karral (1) tolja hátra a gépfejet (4), és szükség esetén rögzítse ebben a helyzetben (a vágási szélességtől függően).
 - Helyezze a vágandó fadarabot az ütközősínhez (16) és a forgóasztalra (14).
 - Rögzítse az anyagot a leszorító szerkezettel (7) a rögzített fűrészasztalon (15), hogy megakadályozza az anyag elmozdulását a vágási művelet során.
 - Nyomja le a kioldó gombot (3) a gépfej (4) kioldásához.
 - Nyomja meg a bekapcsoló gombot (2) a motor indításához.
 - A helyén rögzített vonóvezetővel (21):
 - A karral (1) mozgassa a gépfejet (4) egyenletesen és enyhe nyomással lefelé, amíg a fűrész-tárcsa (6) teljesen át nem vágja a munkadarabot.
 - Ha a vonóvezető (21) nincs rögzítve:
 - Húzza teljesen előre a gépfejet (4). Engedje le a kart (1) egészen az aljáig egyenletes és enyhe nyomással. Most tolja lassan és egyenletesen a gépfejet (4) egészen hátrafelé, amíg a fűrész-tárcsa (6) teljesen át nem vágja a munkadarabot.
 - Amikor a vágási művelet befejeződött, mozgassa vissza a gépfejet (4) a felső (kiindulási) helyzetébe, és engedje el a bekapcsoló gombot (2).
- Vigyázat! A gép a visszahúzó rugó miatt automatikusan felfelé lökődik, azaz a vágás befejezése után ne engedje el a kart (1); ehelyett hagyja, hogy a gépfej lassan felfelé mozduljon, miközben enyhe ellennyomást gyakorol rá.

8. ábra



Keresztvágás 90° és forgóasztal 0° - 45°

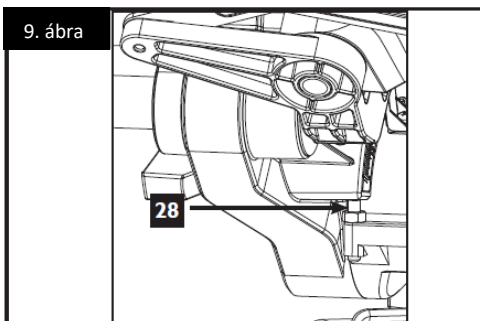
(8. ábra)

A keresztvágással az ütközősínhez képest balra is és jobbra is 0° -45°-os keresztvágások készíthetők.

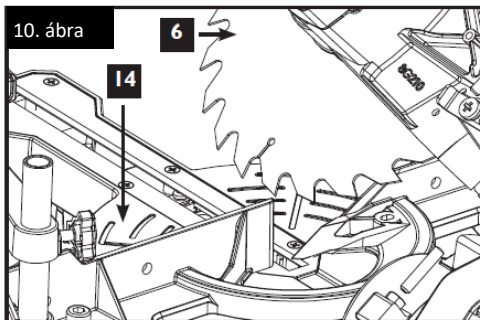
Fontos. 90°-os keresztvágások készítéséhez az állítható hosszabbítót (16a) a belső pozícióban kell rögzíteni.

- Oldja ki az állítható ütközősín beállító csavarját (16b), és nyomja befelé az állítható ütközősínt.
- A hosszabbító blokkot (16a) a belső helyzettől elég távol kell rögzíteni ahhoz, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság ne legyen több 8 mm-nél.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
- Lazítsa ki a beállítócsavart (26).
- A karral (11) állítsa be a forgóasztalt (14) a kívánt szögbe. The pointer (12) on the rotary table must match the desired angle on the scale (13) on the fixed saw table (15).
- Húzza meg újra a beállítócsavart (26) a forgóasztal (14) rögzítéséhez.
- Végezzen végést a „Keresztvágás 90°-ban és az asztal 0°-ban” részben leírtak szerint.

9. ábra



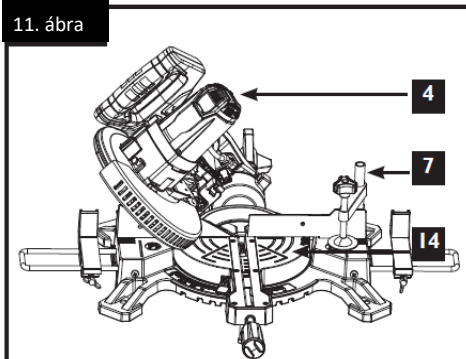
10. ábra



Az ütköző precíziós beállítása gérvágáshoz 45°-ban (1/9/10 ábra)

- Nem tartalmazza a szögütközőt.
- Engedje le a gépfejet (4), és rögzítse a rögzítőcsavarral (23).
- Rögzítse a forgóasztalt (14) 0°-os helyzetben.
- Oldja ki a rögzítőcsavart (22), és a karral (1) döntse meg a gépfejet (4) 45°-kal balra.
- 45° - a szögütköző helyzete a fűrész tárcsa (6) és a forgóasztal (14) között.

11. ábra



- Állítsa az állítócsavart (27), amíg a fűrész-tárcsa (6) és a forgóasztal (14) közötti szög pontosan 45° nem lesz.
- Ezt a beállítást nem szükséges rögzíteni, mert a rugó előfeszítése megtartja.
- Ezt követően ellenőrizze a szögjelző helyzetét. Ha szükséges, lazítsa meg a mutatót (19) egy Philips csavarhúzóval, állítsa 45°-ra a ferde skálán (18), és húzza meg újra a rögzítőcsavart.

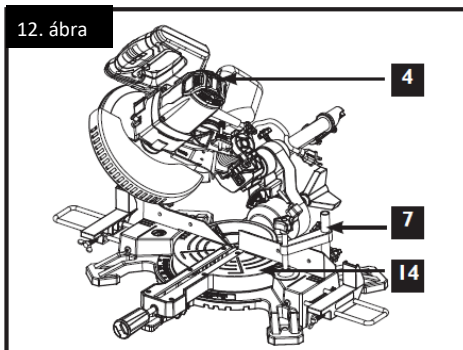
Gérvágás 45°-ban és forgóasztal 0° (11. ábra)

A keresztvágó fűrészsel a munkafelülethez képest 0°-45°-os gérvágásokat lehet végezni.

Fontos Gérvágásokhoz (dőlt fűrészfej) a hosszabbító blokkot (16a) a külső pozícióban kell rögzíteni.

- Oldja ki a hosszabbító blokk (16a) beállítócsavarját (16b), és tolja kifelé az állítható ütközősínt.
- A hosszabbító blokkot (16a) a belső helyzettől elég távol kell rögzíteni ahhoz, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész-tárcsa (6) közötti távolság ne legyen több 8 mm-nél.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész-tárcsa (6).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
- Mozgassa a gépfejet (4) a felső helyzetbe.
- Rögzítse a forgóasztalt (14) 0°-os helyzetben.
- Lazítsa meg a rögzítőcsavart (22), és a karral (1) döntse balra a gépfejet (4), amíg a mutató (19) a kívánt szögértéket jelzi a skálán (18).
- Húzza meg ismét a rögzítőcsavart (22).
- Végezzen vágást a „Keresztvágás 90°-ban és az asztal 0°-ban” részben leírtak szerint.

12. ábra



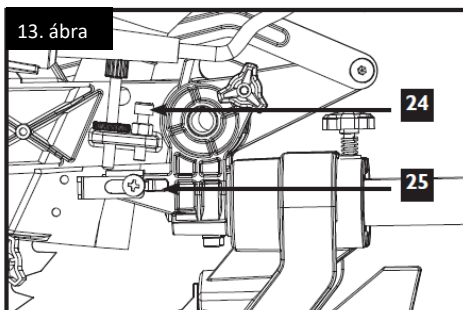
Gérvágás 45°-ban és forgóasztal 0°- 45° (1/2/12. ábra)

A keresztvágó fűrészsel a munkafelülethez képest 0°-45°-ban balra, és ezzel egyidejűleg az ütközősínhez képest 0°-45°-ban balra vagy jobbra lehet gérvágásokat végezni (kettős gérvágás).

Fontos

Gérvágások készítéséhez (dőlt gépfej) a hosszabbítót (16a) a külső pozícióban kell rögzíteni.

13. ábra



- Oldja ki az állítócsavart (16b) a hosszabbító egységen (16a), és nyomja kifelé a hosszabbító egységet (16a).
- A hosszabbító blokkot (16a) a legelső helyzet előtt elég távolra kell rögzíteni, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrészstárca (5) közötti távolság legfeljebb 8 mm legyen.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk (16a) és a fűrészstárca (5).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
- Mozgassa a gépfejet a felső helyzetébe.
- Oldja ki a munkadarabtartót (8) a rögzítőcsavar (21) meglazításával.
- A karral (2) állítsa be a munkadarab támaszt (8) a kívánt szögbe (lásd még a „Keresztvágás 90°-ban és forgótányér 0° - 45°”).
- Lazítsa ki a rögzítőcsavart (23)

Vágási mélység lehatárolása (2/13. ábra)

- A vágási mélység a csavarral (24) fokozatmentesen állítható. Ehhez lazítsa meg a csavaron (24) lévő recézett anyát. Mozgassa kifelé a vágásmélység-határoló ütközőjét (25). Forgassa be vagy ki a csavart (24) a kívánt vágási mélység beállításához. Ezután húzza meg a csavaron (24) lévő recézett anyát.
- Ellenőrizze a beállítást egy próbavágással.

Fűrészporzsák (1. ábra)

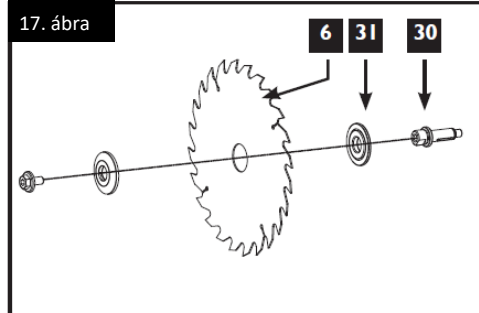
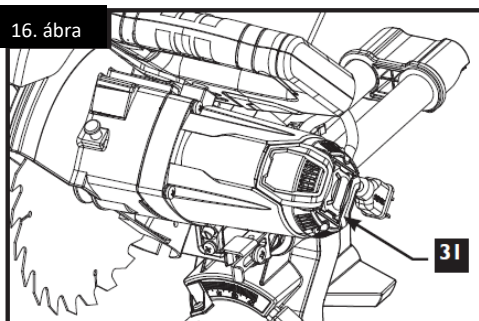
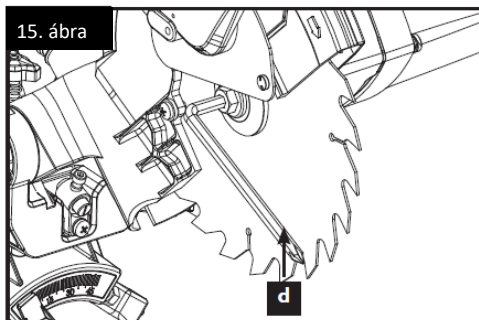
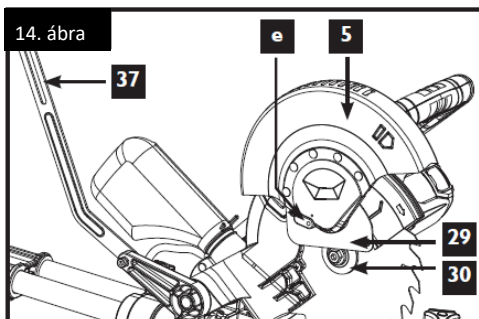
A fűrészgép fűrészporzsákkal van felszerelve (17) a fűrészpor és forgács összegyűjtéséhez. Nyomja össze a porzsákon lévő fémgűrűt, és rögzítse a motor területén lévő kimeneti nyíláshoz. A fűrészporos zsák (17) az alján található cipzár kinyitásával üríthető.

A fűrész tárcsa cseréje (14/15/16/17. ábra) Húzza ki a hálózati csatlakozót!

Fontos

A fűrész tárcsa cseréjekor viseljen munkakesztyűt. Sérülésveszély!

- Fordítsa fel a gépfejet (4).
- Lazítsa meg a csavart (e) a vezetőúdon (37), hogy az szabadon mozoghasson és lefelé billenhessen.
- Nyomja le a rögzítőgombot (5). Fordítsa fel a fűrész tárcsa burkolatot (5) addig a pontig, ahol a fűrész tárcsa burkolatban (5) lévő mélyedés a peremcsavar (29/30/31) fölé kerül.
- Egyik kézzel nyomja meg a gépfejet (4). Másik kezével helyezze be az imbuszkulcsot (d) a peremcsavarba (29/30/31).
- Tartsa az imbuszkulcsot (d), és lassan zárja le a fűrész tárcsa burkolatot, amíg hozzá nem ér az imbuszkulcshoz.
- Erősen nyomja meg a fűrész tengely rögzítőjét (31), és lassan forgassa el a fűrész tengely rögzítőt (31) az óramutató járásával megegyező irányba. A fűrész tengely rögzítő (31) legfeljebb egy fordulat után reteszeli.
- Most egy kicsit nagyobb erővel lazítsa ki a fűrész tengely rögzítőjét (31) az óramutató járásával megegyező irányban.
- Fordítsa jobbra a fűrész tengely rögzítőjét (31), és vegye ki a belső karimát (32).
- Vegye le a tárcsát (6) a belső karimáról (32), és húzza ki lefelé.
- Óvatosan tisztítsa meg a karimacsavart (31), a külső karimát (30) és a belső karimát (32).



Karbantartás és elektromos csatlakozás

Karbantartás

FIGYELMEZTETÉS!

Bármilyen beállítási, karbantartási vagy szervizmunka előtt húzza ki a hálózati csatlakozót!

Általános karbantartási intézkedések

- Időnként törölje le a forgácsot és a port a gépről egy ruhával. A szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében havonta egyszer olajozza be a forgó alkatrészeket. Ne olajozza meg a motort.
- A műanyag tisztításához ne használjon maró hatású anyagokat.

A kefe ellenőrzése

Ellenőrizze a szénkeféket az első 50 üzemóra után új gépnél, vagy új kefék felszerelése után. Az első ellenőrzés elvégzése után 10 üzemóránként ismételje meg az ellenőrzést.

Ha a szén 6 mm-ig elkopott, vagy ha a rugó vagy a kontakthuzal megégett vagy megsérült, mindkét keféti ki kell cserélni. Ha a kefék az eltávolítást követően használhatónak bizonyulnak, vissza lehet helyezni azokat.

Szervizinformációk

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a termék alábbi részei normál vagy természetes kopásnak vannak kitéve, ezért a következő alkatrészekre is szükség van fogyóeszközként való használathoz.

Kopóalkatrészek*: Szénkefe, fűrészártárcsa, asztali betétek, porzsákok, akkumulátorok,

*Nem feltétlenül tartozik a szállítási terjedelembé

Elektromos csatlakozások

A beépített villanymotor csatlakoztatva van és üzemkés. A csatlakozás megfelel a vonatkozó VDE és DIN előírásoknak.

Az ügyfél hálózati csatlakozásának és a használt hosszabbító kábelnek is meg kell felelnie ezeknek az előírásoknak.

- A termék megfelel a 62841-3-9 szabvány követelményeinek, és speciális csatlakozási feltételek vonatkoznak rá. Ez azt jelenti, hogy a termék használata nem minden csatlakozási ponton megengedett.
- A tápfeszültség kedvezőtlen körülményei miatt a termék átmeneti feszültségingadozást okozhat.
- A termék kizárólag olyan csatlakozási pontokon használható, amelyek fázisonként legalább 100 A folyamatos áramfelvételi kapacitással rendelkeznek.
- Felhasználóként köteles – szükség esetén a villamosenergia-szolgáltatóval egyeztetve – megbizonyosodni arról, hogy az a csatlakozási pont, ahol a terméket üzemeltetni kívánja, megfelel az előírt követelményeknek. Megtörések keletkezhetnek, ahol a csatlakozókábel nem megfelelően lett rögzítve vagy elvezetve.

Fontos információk

Túlterhelés esetén a motor magától kikapcsol. A lehűlési idő után (az idő változó) a motor újra bekapcsolható.

Sérült elektromos csatlakozókábel

Az elektromos csatlakozókábelek szigetelése gyakran megsérül.

Ennek a következő okai lehetnek:

- Átjárási pontok, ahol a csatlakozókábelek ablakokon vagy ajtókon keresztül vezetnek.
- Megtörések keletkezhetnek, ahol a csatlakozókábel nem megfelelően lett rögzítve vagy elvezetve.
- Olyan helyek, ahol a csatlakozókábelek áthajtás miatt elszakadtak.
- Szigetelési sérülés a fali aljzatból való kiszakítás miatt.
- Repedések a szigetelés elöregedése miatt. Az ilyen sérült elektromos csatlakozókábeleket nem szabad használni, mivel a szigetelés sérülése miatt életveszélyesek.

Rendszeresen ellenőrizze az elektromos csatlakozókábelek épségét. Ügyeljen arra, hogy az ellenőrzés során a csatlakozó kábel ne csatlakozzon az elektromos hálózatra.

Az elektromos csatlakozókábeleknek meg kell felelniük a vonatkozó VDE és az Egyesült Királyság előírásainak. Csak „H 07 RN” jelzésű csatlakozókábelt használjon.

A csatlakozókábelre kötelező rányomtatni a típusjelzést.

AC motor

- A hálózati feszültségnek 220-240 V~ kell lennie
- A max. 25 m hosszú hosszabbítókábeleknek 1,5 mm² keresztmetszetűnek kell lenniük.

Az elektromos berendezések csatlakoztatását és javítását csak villanszerelő végezheti.

Kérdés esetén kérjük adja meg az alábbi információkat:

- A motor áramának típusa
- Gépatatok - adattábla

Szállítás

- Húzza meg a beállítócsavart (26) a forgóasztal (14) rögzítéséhez.
- Nyomja meg a kioldógombot (3), nyomja lefelé a gépfejet (4), és rögzítse a rögzítőcsavarral (23). A fűrész most az alsó helyzetében rögzítve van.
- Rögzítse a fűrész húzó funkcióját a húzóvezető (20) rögzítőcsavarjával hátsó helyzetben.
- A berendezést a rögzített fűrészasztalnál (15) fogva hordozza.
- A berendezés összeszereléskor a „A berendezés indítása előtt” részben leírtak szerint járjon el.

Tárolás

A gépet és tartozékait sötét, száraz és fagymentes helyen, gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen tárolja. Az ideális tárolási hőmérséklet 5 és 30°C között van.

Tárolja az elektromos kéziszerszámot az eredeti csomagolásában. Fedje le az elektromos kéziszerszámot, hogy megóvja a portól és a nedveségtől.

Tárolja a kezelési útmutatót az elektromos kéziszerszámmal együtt.



ELTÁVOLÍTÁS ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS

Szállítási csomagolás eltávolítása

A csomagolás védi a gépet a szállítás közbeni sérülésektől. A csomagolóanyagot általában aszerint választják ki, hogy mennyire környezetbarát és ártalmatlanítható. Ezért újrahasznosítható. A csomagolás visszajuttatása az anyag életciklusába nyersanyag-megtakarítást és hulladékmennyiség csökkenést eredményez.

A csomagolás részei (pl. műanyag lapok, Styropor®) veszélyesek lehetnek a gyermekek számára. Fulladásveszély! Tárolja a csomagoló anyagokat gyermekektől távol, és a lehető leghamarabb dobja ki őket

A régi eszközöket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt kidobni!



Ez a szimbólum azt jelzi, hogy ezt a terméket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt kidobni az elektromos és elektronikus berendezések hulladékaira

(WEEE) vonatkozó (2012/19/EU) irányelvnek megfelelően. Ezt a terméket a kijelölt gyűjtőhelyen kell leadni. Ez történhet például az eszköz elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak újrahasznosítására kijelölt gyűjtőhelyen történő leadásával. A hulladék berendezések nem megfelelő kezelése negatív következményekkel

járhat a környezetre és az emberi egészségre az elektromos és elektronikus berendezésekben gyakran előforduló potenciálisan veszélyes anyagok miatt. A termék megfelelő ártalmatlanításával Ön a természeti erőforrások hatékony felhasználásához is hozzájárul. A hulladékok gyűjtőhelyeiről a települési önkormányzattól, a hulladékkezelési hatóságtól, az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak ártalmatlanításával megbízott szervezettől vagy a hulladékártalmatlanító cégtől kaphat tájékoztatást.

JCB TOOLS garanciális feltételek

A JCB elektromos eszközökre a vásárlás dátumától számított 2 év garanciát vállalunk a gyártási hibákra, ha egyszerűen regisztrálja termékét 30 napon belül az interneten. Vásárlási igazolás szükséges. Ez nem érinti az Ön törvényes jogait.

JCB elektromos szerszámának regisztrálásához látogasson el a következő oldalra: jcb-tools.com

Az online regisztráció szükséges ahhoz, hogy megkapja a jótállási tanúsítványt a normál 2 éves jótállás aktiválásához. A regisztráció csak online, a www.jcb-tools.com oldalon lehetséges. Szüksége lesz az eredeti vásárlási bizonylatra, a modellszámra és a termék gyártási számára (ha van). A két vagy több szerszámot tartalmazó készletek nem tartoznak az egyszeri regisztrációba, és a teljes garancia érvényesítéséhez azokat külön kell regisztrálni.

Sikeres regisztráció esetén a garancialevél letölthető, kinyomtatható vagy PDF dokumentumként menthető. A jótállási időn belüli reklamáció esetén a megfelelő jótállási jegy és az eredeti vásárlási bizonylat szükséges.

Ha úgy dönt, hogy a vásárlástól számított 30 napon belül nem regisztrálja termékét, ez nem érinti törvényes fogyasztói jogait. Garanciális igény esetén az eredeti vásárlási bizonylatra lesz szüksége a vásárlás igazolására.

A jótállás a kiskereskedelmi vásárlási bizonylaton szereplő vásárlás napjától kezdődik, és csak az Egyesült Királyságban vásárolt, CE jelöléssel és látható sorozatszámval ellátott JCB Tools termékekre érvényes.

Abban a valószínűtlen esetben, ha az Ön JCB elektromos kéziszerszáma a garanciális időszakon belül gyártási hiba miatt meghibásodik, a JCB Tools saját belátása szerint ingyenesen megjavíthatja a terméket a hibás alkatrészek cseréjével. Abban az esetben, ha az alkatrészek pótolhatatlanok, a JCB Tools ingyenesen kicserélheti a terméket. Az eredeti termék ebben a helyzetben a JCB Tools tulajdona marad.

A termékek fenti javítása vagy cseréje akkor valósul meg, ha:

- A termék csak mérsékelt felhasználásnak volt kitéve.
- A terméken nincs baleseti vagy esztétikai sérülés.
- A termék nem lett helytelenül használva, és csak a mellékelt használati útmutatónak megfelelően használták.
- A termék nem volt kitéve túlterhelésnek és megfelelően lett szervizelve és karbantartva.
- A termék nem volt kitéve semmilyen rendellenes környezeti vagy nem megfelelő működési körülménynek.
- A javítást illetéktelen személy nem kísérelte meg, és a terméken nem történt módosítás.
- A javításokat csak eredeti pótalkatrészek felhasználásával végezték el.

A JCB elektromos kéziszerszámokra, amelyeket bérelt eszközök vagy B2B és szolgáltatási szerződések részeként használnak, nem vonatkoznak ezek a feltételek.

A JCB Tools 2 éves garanciája nem vonatkozik a következőkre (ahol alkalmazható):

- Általában kopásnak kitétt alkatrészek, például szénkefék.
- Akkumulátorok, tokmányok és töltők.
- Tartozékok és fogyóeszközök.
- Tokok és szerszámtárolók.

Ha a termék a vásárlást követő 30 napon belül meghibásodik, vigye vissza a vásárlási bizonylattal együtt ahhoz a viszonteladóhoz, ahol a terméket vásárolta. Ha a termék 30 nap elteltével meghibásodik, garanciális igényt kell benyújtani.

Ha jótállási igénye van, kérjük, vigye el a terméket, az eredeti vásárlási bizonylatot és adott esetben a kiterjesztett jótállási tanúsítvány másolatát a vásárlás helyére vagy a legközelebbi JCB Tools viszonteladóhoz.

Ha közvetlenül hozzánk kívánja küldeni a terméket, kérjük, hívjon minket a 03308380257 telefonszámon a garanciális igény vagy a javítás egyeztetése érdekében. Szállítási és javítási költségeket saját belátásunk szerint felszámíthatunk, ha a jótállási igény a fent bemutatott okok bármelyike miatt érvénytelen. Abban az esetben, ha a díjakat nem fogadják el, a terméket a JCB Tools megtartja, és a JCB Tools tulajdona marad.

Az értékesítési bizonylaton és a kiterjesztett jótállási tanúsítványon szereplő adatoknak egyeznie kell.

**A JCB TOOLS NEM VÁLLAL FELELŐSSÉGET A TERMÉK HASZNÁLATÁBÓL ADÓDÓ SEMMI-
LYEN SÉRÜLÉSÉRT VAGY KÖVETKEZMÉNYES KÁROKÉRT.**

EU - MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mi,

JCB Tools

ezennel kijelentjük, hogy a termék:

Megnevezés:

Keresztvágó gérfűrész

Típus:

JCB-MS-210SB

Rendeltetés:

Osztott vágások fában és műanyagban.

Megfelel a következő irányelveknek:

2006/42/EU EU Gépírányelvek

2014/30/EU Elektromágneses kompatibilitás irányelv

2011/65/EC RoHS irányelvek*

Megfelelnek a következő szabványoknak

EN62841-1:2015+AC:15

EN62841-3-9:2015

EN55014-1:2017

EN55014-2:2015

EN61000-3-2:2014

EN61000-3-3:2013

Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó saját felelősségére adta ki.

*A fenti nyilatkozat tárgya megfelel az Európai Parlament és Tanács 2011. június 8-i 2011/65/EU irányelvének, az egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való felhasználásának korlátozásáról szóló előírásainak.

A műszaki dokumentumokat összeállította:

Dátum: 2019.április 1.



Aláírás:

Név/beosztás: Mya Yee Lwin / Minőségbiztosítási Manager

Cím: JCB Tools, 55 Romsey Industrial Estate, Romsey, SO51 0HR, UK.

Vállalat regisztrációs száma: 1062222

